


 Certification Externe **ATEX**

CE 0081 II 2 GD

Ex d IIA T3 Gb

Ex t IIIC T200°C Db IP6X

LCIE 03 ATEX 6297

GARANTI pour la Récupération des Poussières
 Combustibles/Conductrices

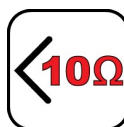
Aspirateurs ANTISTATIQUE pour Zones à Risque d'Explosion conçus pour prévenir les Risques d'Inflammation. Nous utilisons des pièces métalliques ou revêtement de poudre antistatique afin d'éviter les décharges électrostatiques (ESD)



Caractéristiques



Certifié EX



Moins de 10 ohms



HEPA - inclus


 ULPA Filter Available
 ULPA - optionnel


Récupération des poussières



Acier inoxydable 304



Accessoires antistatiques - inclus



Haute efficacité



Cuve détachable



Compatibilité salle propre



Applications pharmaceutiques

- Certifié antidéflagrant et à l'épreuve de l'inflammation des poussières selon les lois en vigueur par un laboratoire de test accrédité.
- Résistivité de moins de 10 Ohms.
- Filtre HEPA inclus - Efficacité de 99.995% sur des particules aussi petites que 0.3 micron. Testé selon IEST-RP-CC001, Classé H14 selon la méthode MPPS de la norme EN 1822. Tous nos aspirateurs HEPA sont testés par aérosol avant de quitter notre usine.
- *Conforme ISO Classe 4 (anciennement Classe 10). Adapté aux exigences de l'industrie pharmaceutique avec chariot SAE en acier inoxydable
- Conçu pour des applications où de fines Poussières Pulvérisées doivent être récupérées
- Moteur monophasé antidéflagrant / protection contre l'inflammation des poussières.
- Système de secoueur manuel de filtre (MFS).
- Pour la récupération des poussières seulement
- Structure en acier inoxydable Type 304, à l'exception du chariot.
- Chariot en acier inoxydable disponible.
- Cuve de récupération détachable (DT) pour un retraitement aisé des poussières récupérées
- Muni d'un sac en polyéthylène antistatique et d'une pince de retenue, pour une manipulation aisée et sécuritaire des matériaux récupérés.
- Muni d'un Chariot 4-Roues et d'un Panier-Outils (avec Roues Conductrices)
- Comprend une trousse complète d'outils antistatiques
- Cuve de récupération détachable de 35L (9.25 Gal.) disponible

Specifications

EXP1-20L (DT) RE HEPA (MFS)	110364B
Model Name	EXP1-20L (DT) RE HEPA (MFS)
Type (tête motrice)	Électrique
TEFC Motor	Yes
Tension	230 V
Fréquence	50 Hz
Phase	Unique
Puissance électrique	1000 W
Puissance	1 kW
Ampérage	4.5 amps.
Flux d'air	224 m ³ /h
Dépression	1550 mm H ₂ O
Niveau sonore	78/85 dB(A)
Type de la prise d'alimentation	Non inclus
Entrée d'air (diam.)	50 mm
Type de chariot	Cuve détachable
Nettoyage du filtre	Secoueur manuel du filtre
Récup. des poussières - Cuve	25 L
Longueur	66 cm
Largeur	56 cm
Hauteur	109 cm
Poids	45 kg.
Longueur du Câble	15 m

Veuillez noter que les spécifications peuvent être modifiées sans préavis

N'utilisez que des outils et des accessoires recommandés



HEPA Filter - Included



Main Cloth Filter, Static Dissipative - Included



Ø1.5 (Ø38mm) Static Dissipative Tools and Accessories - Included



Conductive Polyliner Recovery Bag - Optional



GEDO France | www.gedo.fr | Tel. +33 (0)4 85 88 02 75 | aspirateur@gedo.fr

Sasu au capital de 30.000 € R.C. Marseille 494 021 678 n° TVA intracom. FR09494021678