

ATEX  CE  II 2 GD
Ex h IIC T6 Gb
Ex h IIIC T85°C Db

Aspirateurs ANTISTATIQUE pour Zones à Risque d'Explosion conçus pour prévenir les Risques d'Inflammation. Nous utilisons des pièces métalliques ou revêtement de poudre antistatique afin d'éviter les décharges électrostatiques (ESD)



Caractéristiques



Antistatique



HEPA - inclus



Haute efficacité



Acier Inoxydable

Accessoires
antistatiques -
inclusRécupération des
liquides et des
poussières

- Filtre HEPA inclus - Efficacité de 99.995% sur des particules aussi petites que 0.3 micron. Testé selon IEST-RP-CC001 Classé H14 selon la méthode MPPS de la norme EN 1822. Tous nos aspirateurs HEPA sont testés par aérosol avant de quitter notre usine.
- Pour l'entretien général
- Conçu pour la Récupération de Substances/Poussières dangereuses - Amiante, Plomb, Silice, Moisissures, etc.
- Pneumatique (fonctionnant à l'air comprimé)
- Antistatique.
- Catégorie 3 - Zone 2 (Gas) et Zone 22 (Poussières)
- Pour la récupération des liquides et des poussières
- Structure et cuve de récupération en acier inoxydable Type 430.
- Utilisation immédiate : Filtres et trousse d'outils antistatique inclus
- Muni de 4 roues antistatiques. Chariot 2 + 2 disponible.
- Faible niveau sonore : 68 dB(A)

Specifications

ATEX-12A (4W)	111962
Model Name	ATEX-12A (4W)
Type (tête motrice)	Pneumatique
Venturi	Unique
Compresseur	15 HP
Boyau d'alimentation d'air (diam.)	1/2" (12.7mm)
Volume d'air à l'entrée	16.5-21.2 L/s
Pression d'air à l'entrée	5.5 Bar
Flux d'air	187 m ³ /h
Dépression	2790 mm H ₂ O
Niveau sonore	68 dB(A)
Entrée d'air (diam.)	50 mm
Type de chariot	Chariot 4-Roues
Nettoyage du filtre	None
Récup. des poussières - Cuve	38 L
Capacité de Récup. des Liquides	47.3 L
Longueur	52 cm
Largeur	48 cm
Poids	11.3 kg.
Hauteur	81 cm

Veuillez noter que les spécifications peuvent être modifiées sans préavis

N'utilisez que des outils et des accessoires recommandés



HEPA Filter - Included



ATEX/AVSD Tools and Accessories - Included