

Points forts :

- Unité d'aspiration :** Les moteurs étanches BY-PASS sont munis d'ouïes d'évacuation d'air permettant à la turbine de ne pas surchauffer, augmentant ainsi la durée de vie, mais aussi l'utilisation de l'aspirateur en semi-continu en préservant les moteurs, réalisant ainsi des économies (une autre manière de faire un geste pour l'environnement). Chaque moteur développe une puissance de 1200W et un débit d'air de 200m³/h. Le nombre de moteurs permet de varier la vitesse d'aspiration en fonction de l'usage souhaité,
- Unité de filtration :** Poumon de l'aspirateur, celui-ci possède une grande capacité filtrante. De qualité PTFE*, il maintient les performances d'aspiration longtemps face aux poussières les plus fines ou pulvérulentes.
- Accessoires :** Les aspirateur industriels DM sont compatibles avec plus de 500 références (accessoires, équipements), à déterminer selon votre problématique (Pour cela nous consulter)
- Unité de récolte :** Cuve décrochable montée sur roulettes de 50 L
 Ces cuves sont dimensionnées pour recevoir des sacs poubelles standard. Elle sont munies de 2 poignées pour faciliter leur manutention ainsi que d'un témoin de remplissage.



*Polytétrafluoroéthylène : Revêtement anti-adhésif



	DM 35 EL	DM 40 EL
Type	Poussières Ø80mm	
Puissance moteurs	2400 W	3600 W
Nombre moteurs	2	3
Tension	240 V / 50-60 Hz	
Dépression	2500 mm H ₂ O	
Débit d'air	400 m ³ /h	600 m ³ /h
Charge sur filtre	200 m ³ /m ² /h	300 m ³ /m ² /h
Filtre	Polyester catégorie «L» 3µ	
Surface filtrante	20000 cm ²	
Entrée de cuve	Ø 80 mm	
Capacité cuve	50 L	50 L
Cuve sur chariot	Acier peint INOX en option	
Niveau sonore	74 dB	75 dB
Dimensions (l x p x h)	60 x 65 x 125 cm	60 x 65 x 125 cm
Poids	55 Kg	65 Kg
Accessoires sur demande	Plus de 500 références compatibles	
Options	Suceur fixe frontal	
Versions complémentaires	X - ANT - M - H - XX - CIC - NOMEX	

Monophasé Eau & Poussières

Points forts :

- **Châssis** : Équipé, de quatre roues polyuréthane à roulements à bille. Deux roues de grand diamètre à l'arrière et deux roues directionnelles à l'avant (dont une avec frein) ce qui lui assure une grande maniabilité et une meilleure stabilité, permettant ainsi de mieux circuler sur des sols particulièrement abimés ou irréguliers. Une poignée de poussée et une de traction améliorent la maniabilité et la sécurité de l'aspirateur lors des déplacements. Enfin, le traitement galvanisé et la peinture polyester cuite au four sont la garantie d'une grande résistance et durée de vie !
- **Unité de récolte** : Ces aspirateurs sont équipés de cuve de 50 ou 100L selon les modèles. Les cuves sont montées sur 4 roulettes et sont décrochable (SGA), permettant de les emmener jusqu'à leur point de vidange sans effort. Ces cuves sont dimensionnées pour recevoir des sacs poubelles standard ou à couvercle. Elle sont munies de 2 poignées pour faciliter leur manutention ainsi que d'un témoin de remplissage.
- **Le système longopac** : Le système Longopac vient remplacer la cuve dans les versions DM en 100L (non compatible avec le s cuves en 50L) pour pouvoir faire de l'ensachage en continu sans que l'opérateur prenne le risque d'être en contact avec les matières aspirés (amiante...). Ce dispositif reçoit un sac de 20m. L'opérateur règle sa hauteur afin d'en limiter le remplissage. Le remplissage du sac s'effectue par l'intermédiaire d'un clapet pendulaire, lorsque l'aspirateur est à l'arrêt, le clapet s'ouvre et laisse tomber les poussières par gravité dans le sac. Une fois le sac remplis, l'opérateur applique la procédure de fermeture en haut du sac celui-ci est donc fermé à chaque extrémité, puis il réitère l'opération.

