

# Quand l'atmosphère se fait explosive 15ATEX entre en action !!



- Aluminium
- Chimie
- Cosmétologie
- Pharmacologie
- Bois
- Maïs

- Moulins
- Boulangerie
- Polygones de tir
- Universités
- Peintures



© 2006 CFM S.p.A. AS 66 F 2000 06 F Données, caractéristiques techniques, couleurs et illustrations fournies à titre indicatif et sans engagement.



**15ATEX**





## Le nouvel aspirateur industriel monophasé certifié ATEX

### Que veut dire ATEX ?

Le terme ATEX (**AT**mosphère **EX**plosive) est le nom d'une directive européenne entrée en vigueur le 1<sup>er</sup> juillet 2003. La première norme instituée par le CEN est la **94/9/CE** et régularise les caractéristiques de construction des appareils. La deuxième, la **99/92/CE**, qui établit le zonage des locaux explosibles, indique plusieurs niveaux de danger pour les utilisateurs. Le champ d'application de la directive ATEX comprend tous les appareils devant être installés, dans tous les pays de l'Union Européenne, dans des locaux explosibles. Selon la Directive, les atmosphères sont classées de la manière suivante:

- Gaz (indiquées par la lettre G)
- Poussières (indiquées par la lettre D)
- Gaz – Poussières (indiquées par les lettres G et D)

### Le modèle 15ATEX est conforme aux directives européennes

Utilisable dans la zone **22 ATEX (Ex II3D T 125°C – Poussière)**, zone où le risque d'explosion est minime mais dont il faut tenir compte, le modèle 15ATEX satisfait les exigences logistiques des entreprises où l'espace à disposition est minime.

Zone		Probabilité d'explosion
Gaz (G)	Poussières (D)	
0	20	Toujours
1	21	Probable
2	22	Possible



Décrochage facile du bidon en acier INOX

DONNEES TECHNIQUES		15ATEX MZ22
Puissance	W	1100
Tension	V	230
Fréquence	Hz	50
Débit d'Air	lt/m'	2300
Dépression Max	mmH <sub>2</sub> O	2200
Nuisances sonores	dB (A)	68
Diam. volet d'aspiration	mm	40
Capacité du bidon	lt	25
Sup. filtre primaire	cm <sup>2</sup>	8000
Protection	IP	55
Poids	kg	44
Dimensions	cm	500x550
Hauteur	cm	1120
Sup. Filtre absolu en aspiration	cm <sup>2</sup>	12000
Efficacité Filtre absolu (EN 1822)	%	99,995% (H14)



POLYgone DE TIR récupération des douilles du plan de tir



FILTRE ABSOLU HEPA 14



Safe Bag System pour les substances toxiques

### 15ATEX: le monophasé que vous attendiez

- **Il est conforme à des normes de sécurité très sévères:** un filtre, des roues antistatiques et des bacs collecteurs en ACIER INOX. Une FILTRATION EFFICACE de toutes les poussières: le filtre primaire dont l'aspirateur est équipé dès sa sortie d'usine, est antistatique et de classe "L", et si besoin est, il peut être remplacé par un filtre primaire de Classe "M", toujours antistatique, si le matériau à aspirer est particulièrement fin. Enfin, le VACUOMETRE permet, en temps réel, de garder le contrôle sur le filtre primaire, de manière à veiller à ce qu'il soit toujours efficace. Ce dernier peut être nettoyé grâce au DISPOSITIF manuel DE BRANLEMENT du filtre, placé sur le côté.
- **Puissant:** l'aspirateur 15ATEX est équipé d'un groupe d'aspiration à CANAL LATERAL qui permet une utilisation continue avec la commune tension à 220V monophasée.
- **Simple et modulaire:** le bac étant entièrement dépourvu d'obstacles comme des vis, des aspérités ou des bourrelets de soudage, son nettoyage est facile et efficace. Il est aussi très facile à vider grâce au système de décrochage rapide et au fait qu'il est monté sur roues.
- **En option pour toutes les applications:** le bidon en INOX de 25 l, dont l'appareil est doté dès sa sortie d'usine, peut contenir un sac en polyester/plastique antistatique appelé "SAFE BAG", très utile quand les poussières à aspirer sont potentiellement toxiques (laboratoires chimiques/pharmaceutiques). Dans ce cas, il est possible d'utiliser le FILTRE ABSOLU HEPA 14, efficace et très facile à monter, qui est parfaitement conforme à la réglementation européenne 1822.



PRODUCTION DE BOIS: aspiration associée à la scie à ruban



BOULANGERIE: récupération de la farine tombée au sol



PRODUCTION DE BOIS: maintenance de la machine à percer



BOULANGERIE: aspiration de la farine arrivée sur le tableau électrique de la machine à trancher.